SUSTAINABLE STAINLESS STEEL



1.4462 S31803

| X2CrNiMoN25-20-5 | %С | %Si | %Mn | %Р | %S | %N | %Cr | %Cu | %Mo | %Ni |
|------------------|-------|------|------|-------|-------|------|------|-----|------|-----|
| | 1 | - | - | - | - | 0.10 | 21.0 | - | 2.50 | 4.5 |
| | 0.030 | 1.00 | 2.00 | 0.035 | 0.015 | 0.22 | 23.0 | - | 3.5 | 6.5 |

СВОЙСТВА СТАЛИ

1.4462 S31803 — это дуплексная нержавеющая сталь, сочетающая в себе превосходную коррозионную стойкость и высокую прочность. Он используется в приложениях, где оба свойства являются критическими.

Ближайшие эквиваленты (аналоги)

EN 10088-3 1.4462 X2CrNiMoN25-20-5

AFNOR Z3CND22.05AZ
JIS SUS329J3L
AISI S31803
BS 318S13

Применение

1.4462 S31803 используется в ряде областей применения, включая компоненты нефтегазовой промышленности, оборудование химической обработки, теплообменники и высокопрочные конструкционные элементы в строительстве. Его выбирают в ситуациях, когда важно сочетание коррозионной стойкости и высокой механической прочности.

Термическая обработка

1.4462 S31803 поставляется в отожженном виде +AT.

Значения мех. свойств для 1.4462 S31803 при комнатной температуре в соответствии с EN 10088-3:2014 в состоянии 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D

| Диаметр (mm) | Условия термичес- Твёрдость кой HB max. | | Предел текучести min,Rp0,2 Mpa | Временное сопр-ние разрыву R _m Мра | Относит. удлинение А % Min. | | Ударная вязкость (ISO-V) KV J Min. | |
|-----------------|---|-----|---|--|-----------------------------------|-------|---|-------|
| | | | | | (long) | (tr.) | (long) | (tr.) |
| - | +AT | 270 | - | Max 800 | ı | - | - | - |
| <= 160 | - | ı | 450 | 650 to 880 | 25 | - | 100 | - |

SUSTAINABLE STAINLESS STEEL



1.4462 S31803

Значения механических свойств для калиброванных/ обточенных кругов 1.4462 A31803 при комнатной температуре в соответствии с EN 10088-3:2014 в состоянии 2H, 2B, 2G, 2P

| Лизмотр | Отожжёные | | Условия | Предел | Временное | А5 % Min Относит. удлинение | | Ударная вязкость (ISO-V) KV J Min. | |
|--|-----------|-----|--------------------|------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-------|---|-------|
| Диаметр (mm) | - 0 | | терм. обработки | текуч-ти min,Rp0,2 Mpa | сопр-ние разрыву Rm Mpa | | | | |
| | | | | | | (long) | (tr.) | (long) | (tr.) |
| =<10 | 650 | 305 | +AT | 700 | 850 to 1150 | 12 | - | - | - |
| 10 <t<=16< td=""><td>650</td><td>305</td><td>+AT</td><td>700</td><td>850 to 1100</td><td>12</td><td>•</td><td>ı</td><td>-</td></t<=16<> | 650 | 305 | +AT | 700 | 850 to 1100 | 12 | • | ı | - |
| 16 <t<=40< td=""><td>450</td><td>280</td><td>+AT</td><td>650</td><td>650 to 1000</td><td>15</td><td>1</td><td>100</td><td>-</td></t<=40<> | 450 | 280 | +AT | 650 | 650 to 1000 | 15 | 1 | 100 | - |
| 40 <t<=63< td=""><td>450</td><td>260</td><td>+AT</td><td>650</td><td>650 to 1000</td><td>15</td><td>1</td><td>100</td><td>-</td></t<=63<> | 450 | 260 | +AT | 650 | 650 to 1000 | 15 | 1 | 100 | - |
| 63 <t<=160< td=""><td>450</td><td>245</td><td>+AT</td><td>650</td><td>650 to 880</td><td>25</td><td>1</td><td>100</td><td>-</td></t<=160<> | 450 | 245 | +AT | 650 | 650 to 880 | 25 | 1 | 100 | - |

Виды продукции

- Обточенные круги
- Калиброванные круги
- Г/к круги
- Шестигранники
- Квадраты
- Полосы (катаные)
- Проволока