

1.4313 415

X3CrNiMo13-4	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%N	%Ni
	—	-	-	-	-	12.0	-	0.30	0.020	3.5
	≤0.05	0.70	≤1.50	0.040	≤0.015	14.0	-	0.70	-	4.5

СВОЙСТВА СТАЛИ

1.4313 415 — мартенситная нержавеющая сталь, известная сочетанием коррозионных свойств, устойчивостью и механическими свойствами.

Ближайшие эквиваленты (аналоги)

EN 10088-3	1.4313	X3CrNiMo13-4
AFNOR	Z4CDN13.4	
JIS	SCS5	
AISI	415	
BS	425C11	

Применение

1.4313 415 используется в различных областях, включая компоненты для автомобильной промышленности, строительного оборудования, промышленного оборудования и производственных инструментов.

Термическая обработка

1.4313 415 поставляется в отожженном состоянии +A и +QT.

Значения мех. свойств для 1.4313 415 при комнатной температуре в соответствии с EN 10088-3:2014 в состоянии 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D

Диаметр (мм)	Условия термической обработки	Твёрдость HB max.	Предел текучести min, Rp0,2 Мпа	Временное сопр-ние разрыву R _m Мпа	Относит. удлинение A % Min.		Ударная вязкость (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+A	320	-	Max 1100	-	-	-	-
160	+QT700	-	520	700 to 800	15	-	70	-

1.4313 415

Значения механических свойств для калиброванных/ обточенных кругов 1.4313 415 при комнатной температуре в соответствии с EN 10088-3:2014 в состоянии 2H, 2B, 2G, 2P

Диаметр (mm)	Отожжённые		Условия терм. обработки	Предел текуч-ти min,Rp0,2 Мпа	Временное сопр-ние разрыву Rm Мпа	A5 % Min Относит. удлинение		Ударная вязкость (ISO-V) KV J Min.	
	R _m Мпа Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
≤10	400	340	+QT780	590	600-950	15	-	-	-
10 <t ≤ 16	400	340	+QT780	575	600-950	15	-	-	-
16 <t ≤ 40	190	310	+QT780	560	500-850	20	-	100	-
40 <t ≤ 63	190	290	+QT780	545	500-850	20	-	100	-
63 <t ≤ 160	190	280	+QT780	530	500-750	35	-	100	-

Виды продукции

- Обточенные круги
- Калиброванные круги
- Г/к круги
- Шестигранники
- Квадраты
- Полосы (катаные)
- Проволока