

1.4122

X39CrMo17-1	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%Nb	%Ni
	0.33	-	-	-	-	15.5	-	0.80	-	-
	0.45	1.00	≤1.50	0.040	≤0.030	17.5	-	1.30	-	≤01.00

СВОЙСТВА СТАЛИ

1.4122 — мартенситная нержавеющая сталь, известная своей хорошей коррозионной стойкостью и механическими свойствами. Однако это снижает коррозионную стойкость стали.

Ближайшие эквиваленты (аналоги)

EN 10088-3	1.4122
AFNOR	X39CrMo17-1
JIS	-
AISI	-
BS	-

Применение

1.4122 используется в различных областях, включая промышленное оборудование, компоненты насосов и клапанов, столовые приборы, лезвия и некоторые автомобильные компоненты, где комбинация требуется коррозионная стойкость и механическая прочность.

Термическая обработка

1.4122 поставляется в отожженном состоянии +A и +QT.

Значения мех. свойств для 1.4122 при комнатной температуре в соответствии с EN 10088-3:2014 в состоянии 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D

Диаметр (mm)	Условия термической обработки	Твёрдость HB max.	Предел текучести min, Rp0,2 Мра	Временное сопр-ние разрыву R _m Мра	Относит. удлинение A % Min.		Ударная вязкость (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
<60	+A	280	-	Max 900	-	-	-	-
60 < t160	+QT 750	-	550	750 to 950	12	-	20/14	-

1.4122

Значения механических свойств для калиброванных/ обточенных кругов 1.4122 при комнатной температуре в соответствии с EN 10088-3:2014 в состоянии 2H, 2B, 2G, 2P

Диаметр (mm)	Отожжённые		Условия терм. обработки	Предел текуч-ти min, Rp0,2 Mpa	Временное сопр-ние разрыву Rm Mpa	A5 % Min Относит. удлинение		Ударная вязкость (ISO-V) KV J Min.	
	R _m Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
≤10	1000	340	+QT 750	650	800 to 1050	8	-	-	-
10 <t ≤ 16	1000	340	+QT 750	600	800 to 1050	98	-	-	-
16 <t ≤ 40	980	310	+QT 750	550	800 to 1000	10	-	20	-
40 <t ≤ 63	930	290	+QT 750	550	750 to 950	12	-	20	-
63 <t ≤ 160	900	280	+QT 750	550	750 to 950	12	-	14	-

Виды продукции

- Обточенные круги
- Калиброванные круги
- Г/к круги
- Шестигранники
- Квадраты
- Полосы (катаные)
- Проволока