

1.4006 410

X12Cr13	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%Nb	%Ni
	0.08	-	-	-	-	11.5	-	-	-	-
	0.15	1.00	1.50	0.040	0.015	13.5	-	-	-	0.75

СВОЙСТВА СТАЛИ

1.4006 410 — мартенситная нержавеющая сталь, также известная как AISI 410 или X12Cr13. Его универсальная марка нержавеющей стали для различных применений.

Ближайшие эквиваленты (аналоги)

EN 10088-3	1.4006	X12Cr13
JIS	SUS410	
AISI	410	
BS	-	
GOST	-	

Применение

1.4006 410 используется в различных целях, включая столовые приборы, хирургические инструменты, клапаны, насосы, валы, крепежные детали, шестерни и детали для автомобильной, аэрокосмической и общего машиностроения.

Термическая обработка

1.4006 410 поставляется как в отожженном состоянии +A, так и в термообработанном (закалка плюс отпуск) +QT

Значения мех. свойств для 1.4006 410 при комнатной температуре в соответствии с EN 10088-3:2014 в состоянии 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D

Диаметр (мм)	Условия термической обработки	Твёрдость HB max.	Предел текучести min, Rp0,2 Мпа	Временное сопротивление разрыву R _m Мпа	Относит. удлинение A % Min.		Ударная вязкость (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+A	220	-	Max 730	-	-	-	-
160	+QT 650	-	450	650 to 850	15	-	25	-

1.4006 410

Значения механических свойств для калиброванных/ обточенных кругов 1.4006 410 при комнатной температуре в соответствии с EN 10088-3:2014 в состоянии 2H, 2B, 2G, 2P

Диаметр (mm)	Отожжённые		Условия терм. обработки	Предел текуч-ти min,Rp0,2 Mpa	Временное сопр-ние разрыву Rm Mpa	A5 % Min Относит. удлинение		Ударная вязкость (ISO-V) KV J Min.	
	R _m Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
=<10	880	280	+QT 650	550	700 to 1000	9	-	-	-
10<t<=16	880	280	+QT 650	500	700 to 1000	9	-	-	-
16<t<=40	800	250	+QT 650	450	650 to 930	10	-	25	-
40<t<=63	760	230	+QT 650	450	650 to 880	10	-	25	-
63<t<=160	730	220	+QT 650	450	650 to 850	15	-	25	-

Виды продукции

- Обточенные круги
- Калиброванные круги
- Г/к круги
- Шестигранники
- Квадраты
- Полосы (катаные)
- Проволока