

1.4005 416

X12CrS13	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%Nb	%Ni
	0.06	-	-	-	0.15	12.00	-	-	-	-
	0.15	1.00	≤1.50	0.040	0.35	14.00	-	0.60	-	-

СВОЙСТВА СТАЛИ

1.4005 416, также известная как мартенситная нержавеющая сталь, предназначена для машинной обработки. Он известен своей хорошей обрабатываемостью и умеренной коррозионной стойкостью.

Ближайшие эквиваленты (аналоги)

EN 10088-3	1.4005	X12CrS13
AFNOR	Z11CF13	
AISI	416	
BS	416S21	
JIS	416	

Применение

Обычно используется там, где требуется хорошая обрабатываемость и умеренная коррозионная стойкость, например, при производстве болтов, гаек и шпилек.

Термическая обработка

1.4005 416 поставляется в отожженном состоянии +A и +QT.

Значения мех. свойств для 1.4005 416 при комнатной температуре в соответствии с EN 10088-3:2014 в состоянии 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D

Диаметр (мм)	Условия термической обработки	Твёрдость HB max.	Предел текучести min, Rp0,2 Мпа	Временное сопр-ние разрыву R _m Мпа	Относит. удлинение A % Min.		Ударная вязкость (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+A	220	-	MAX 730	-	-	-	-
160	+QT650	-	450	650 to 850	12	-	-	-

1.4005 416

Значения механических свойств для калиброванных/ обточенных кругов 1.4005 416 при комнатной температуре в соответствии с EN 10088-3:2014 в состоянии 2H, 2B, 2G, 2P

Диаметр (mm)	Отожжённые		Условия терм. обработки	Предел текуч-ти min,Rp0,2 Mpa	Временное сопр-ние разрыву Rm Mpa	A5 % Min Относит. удлинение		Ударная вязкость (ISO-V) KV J Min.	
	R _m Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
=<10	880	280	+QT650	550	700 to 1000	8	-	-	-
10<t<=16	880	280	+QT650	500	700 to 1000	8	-	-	-
16<t<=40	800	250	+QT650	450	650 to 930	10	-	-	-
40<t<=63	760	230	+QT650	450	650 to 880	10	-	-	-
63<t<=160	730	220	+QT650	450	650 to 850	12	-	-	-

Виды продукции

- Обточенные круги
- Калиброванные круги
- Г/к круги
- Шестигранники
- Квадраты
- Полосы (катаные)
- Проволока