

1.4571 316Ti

| | | | | | | | | | | |
|-------------------|------|------|------|-------|-------|------|-----|------|------|------|
| X6CrNiMoTi17-12-2 | %C | %Si | %Mn | %P | %S | %Cr | %Cu | %Mo | %Ni | %Ti |
| | - | - | - | - | - | 16.5 | - | 2.00 | 10.5 | 5*C |
| | 0.08 | 1.00 | 2.00 | 0.045 | 0.030 | 18.5 | - | 2.50 | 13.5 | 0.70 |

WŁAŚCIWOŚCI STALI

Właściwości stali 1.4571 316Ti, dobra spawalność. W niektórych przypadkach może być konieczne wyżarzanie po spawaniu, aby przywrócić odporność na korozję.

Nazewnictwo gatunku w zależności od normy

| | | |
|------------|-------------|-------------------|
| EN 10088-3 | 1.4571 | X6CrNiMoTi17-12-2 |
| AFNOR | Z6CNDT17.12 | |
| JIS | SUS316Ti | |
| AISI | 316Ti | |
| BS | 320S31 | |

ZASTOSOWANIE

1.4571 316Ti Stosowany w przemyśle chemicznym, farmaceutycznym i petrochemicznym. Powszechnie stosowane w urządzeniach takich jak wymienniki ciepła i zbiorniki ciśnieniowe. Narzędzia chirurgiczne i implanty medyczne. Zastosowania architektoniczne i morskie.

OBRÓBKA CIEPLNA

1.4571 316Ti dostarczany jest w stanie wyżarzonym +AT.

Wartości mechaniczne dla 1.4571 316Ti w temperaturze pokojowej zgodnie z EN 10088-3: 2014 w wykonaniu 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D

| Diameter (mm) | Heat Treatment Condition | Hardness HB max. | 0.2% Proof strengt h min. | Tensile Strength R _m Mpa | Elongation after fracture A % Min. | | Impact Energy (ISO-V) KV J Min. | |
|---------------|--------------------------|------------------|---------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|-------|---------------------------------|-------|
| | | | | | (long) | (tr.) | (long) | (tr.) |
| - | +AT | - | - | Max 800 | - | - | - | - |
| <= 160 | - | 215 | 200 | 500 to 700 | 40 | - | 100 | - |

1.4571 316TI

Wartości mechaniczne dla prętów ciągnionych i łuszczonych w gatunku 1.4571 316Ti w temperaturze pokojowej według EN 10088-3: 2014 w wykonaniu 2H, 2B, 2G, 2P

| Diameter (mm) | Annealed | | Heat Treatment Condition | 0.2% Proof strength min. | Tensile Strength R _m Mpa | A5 % Min Elongation | | Impact Energy (ISO-V) KV J Min. | |
|---------------|------------------------|--------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------------|---------------------|-------|---------------------------------|-------|
| | R _m Mpa Max | HB Max | | | | (long) | (tr.) | (long) | (tr.) |
| =<10 | 400 | 305 | +AT | 220 | 600 to 950 | 25 | - | - | - |
| 10<t<=16 | 380 | 305 | +AT | 220 | 580 to 950 | 25 | - | - | - |
| 16<t<=40 | 200 | 280 | +AT | 250 | 500 to 850 | 30 | - | 100 | - |
| 40<t<=63 | 200 | 260 | +AT | 250 | 500 to 700 | 30 | - | 100 | - |
| 63<t<=160 | 200 | 245 | +AT | 250 | 500 to 700 | 40 | - | 100 | - |

OFEROWANE PRODUKTY

- Pręty łuszczone
- Pręty ciągnione
- Pręty sześciokątne
- Pręty kwadratowe
- Pręty płaskie
- Druty