

1.4305 303

X8CrNiS18-9	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%N	%Cr	%Cu	%Nb	%Ni
	-	-	-	-	0.15	-	17.0	-	-	8.0
	≤0.10	≤1.00	≤2.00	0.045	0.35	≤0.11	19.0	≤1.00	-	10.0

WŁAŚCIWOŚCI STALI

1.4305 303 to ferrytyczna stal nierdzewna, znana również jako AISI 303 lub X8CrNiS18-9. Posiada unikalne właściwości w porównaniu do innych gatunków stali nierdzewnej, przede wszystkim dzięki dodatkowi siarki poprawiającej skrawalność.

Nazewnictwo gatunku w zależności od normy

EN 10088-3	1.4305	X8CrNiS18-9
AFNOR	Z10CNF18.09	
JIS	SUS303	
AISI	303	
BS	303S21	

ZASTOSOWANIE

1.4305 303 jest powszechnie stosowany do elementów wymagających rozległej obróbki, np. śruby, nakrętki, sworznie i inne elementy złączne. Jest również używany do produkcji skomplikowanych części dla przemysłu motoryzacyjnego, lotniczego i elektronicznego, gdzie kluczowa jest precyzyjna obróbka.

OBRÓBKA CIEPLNA

1.4305 303 jest dostarczany w stanie wyżarzonym +AT.

Wartości mechaniczne dla 1.4305 303 w temperaturze pokojowej zgodnie z EN 10088-3: 2014 w wykonaniu 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D

Diameter(mm)	Heat Treatment Condition	Hardnes sHB max.	0.2% Proof strength min.	1% Proof strength min.	Tensile StrengthRm Mpa	Elongationafter fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
						(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+AT	230	-	-	-	-	-	-	-
<160	-	-	190	225	500 to 750	35	-	-	-

1.4305 303

Wartości mechaniczne dla prętów ciągnionych i łuszczonych w gatunku 1.4305 303 w temperaturze pokojowej według EN 10088-3: 2014 w wykonaniu 2H, 2B, 2G, 2P

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	R _m Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
≤10	400	340	+AT	650	600-950	15	-	-	-
10 <t ≤ 16	400	340	+AT	600	600-950	15	-	-	-
16 <t ≤ 40	190	310	+AT	550	500-850	20	-	100	-
40 <t ≤ 63	190	290	+AT	550	500-850	20	-	100	-
63 <t ≤ 160	190	280	+AT	550	500-750	35	-	100	-

OFEROWANE PRODUKTY

- Pręty łuszczone
- Pręty ciągnione
- Pręty sześciokątne
- Pręty kwadratowe
- Pręty płaskie
- Druty