

1.4104 430F

X14CrMoS17	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%Nb	%Ni
	0.10	-	-	-	0.15	15.5	-	0.20	-	-
	0.17	1.00	≤1.50	0.040	0.35	17.5	-	0.60	-	-

WŁAŚCIWOŚCI STALI

1.4104 430F należy do rodziny stali martenzytycznych. Jest zwykle dostarczany w stanie wyżarzonym. 1.4104 ma wysoką skrawalność w porównaniu do stali 1.4016. Dodatek siarki zmniejsza jednak odporność na korozję.

Nazewnictwo gatunku w zależności od normy

EN 10088-3	1.4104	X14CrMoS17
AFNOR	Z13CF17	
JIS	430F	
AISI	430F	
BS	-	

ZASTOSOWANIE

1.4104 430F jest zwykle stosowany w przemyśle motoryzacyjnym, trzpienie do zaworów, wały do pomp, wały pneumatyczne i wały do elektromobilności.

OBRÓBKA CIEPLNA

1.4104 430F jest dostarczany w stanie wyżarzonym(+A) oraz ulepszonym cieplnie(+QT)

Wartości mechaniczne dla 1.4104 430F w temperaturze pokojowej zgodnie z EN 10088-3: 2014 w wykonaniu 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+A	220	-	Max 730	-	-	-	-
≤ 60	+QT 650	-	500	650 to 850	12	-	-	-
60<t ≤ 160	+QT 650	-	500	650 to 850	10	-	-	-

1.4104 430F

Wartości mechaniczne dla prętów ciągnionych i łuszczonych w gatunku 1.4104 430F w temperaturze pokojowej według EN 10088-3: 2014 w wykonaniu 2H, 2B, 2G, 2P

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	R _m Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
≤10	880	280	+QT 650	580	700 to 980	7	-	-	-
10 <t ≤ 16	880	280	+QT 650	530	700 to 980	7	-	-	-
16 <t ≤ 40	800	250	+QT 650	500	650 to 930	9	-	-	-
40 <t ≤ 63	760	230	+QT 650	500	650 to 880	10	-	-	-
63 <t ≤ 160	730	220	+QT 650	500	650 to 850	10	-	-	-

OFEROWANE PRODUKTY

- Pręty łuszczone
- Pręty ciągnione
- Pręty sześciokątne
- Pręty kwadratowe
- Pręty płaskie
- Druty