

1.4034 420C

X46Cr13	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%Nb	%Ni
	0.43	-	-	-	-	12.50	-	-	-	-
	0.50	1.00	1.00	0.040	0.030	14.50	-	-	-	-

WŁAŚCIWOŚCI STALI

1.4034 420C należy do rodziny stali martenzytycznych ze stali nierdzewnej. Może osiągnąć wysoką hartowność wraz z dobrą odpornością na korozję. Gatunek ten jest zwykle stosowany w stanie hartowanym i odpuszczonym. Może być również hartowany indukcyjnie do zastosowań w przewodnicach liniowych.

Nazewnictwo gatunku w zależności od normy

EN 10088-3	1.4034	X46Cr13
AFNOR	Z44C14	
GOST	40X13	
AISI	420C	
BS	420S45	

ZASTOSOWANIE

1.4034 420C jest zwykle używany do narzędzi skrawających, łożysk tocznych, ostrzy, narzędzi chirurgicznych, przewodnic liniowych, wałów do zaworów, wałów do pomp, wałów do elektromobilności.

OBRÓBKA CIEPLNA

1.4034 420C jest dostarczany w stanie wyżarzonym(+A) oraz ulepszonym cieplnie(+QT)
Wartości mechaniczne dla 1.4034 420C w temperaturze pokojowej zgodnie z EN 10088-3: 2014 w wykonaniu 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+A	245	-	Max 800	-	-	-	-
<= 160	+QT800	-	650	850 to 1000	10	-	12	-

1.4034 420C

Wartości mechaniczne dla prętów ciągnionych i łuszczonych w gatunku 1.4034 420C w temperaturze pokojowej według EN 10088-3: 2014 w wykonaniu 2H, 2B, 2G, 2P

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	R _m Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
=<10	950	305	+QT850	700	900 to 1150	7	-	-	-
10<t<=16	950	305	+QT850	700	900 to 1150	7	-	-	-
16<t<=40	900	280	+QT850	650	850 to 1100	8	-	12	-
40<t<=63	840	260	+QT850	650	850 to 1000	8	-	12	-
63<t<=160	800	245	+QT850	650	850 to 1000	10	-	12	-

OFEROWANE PRODUKTY

- Pręty łuszczone
- Pręty ciągnione
- Pręty sześciokątne
- Pręty kwadratowe
- Pręty płaskie
- Druty