

1.4005 416

X12CrS13	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%Nb	%Ni
	0.06	-	-	-	0.15	12.00	-	-	-	-
	0.15	1.00	≤1.50	0.040	0.35	14.00	-	0.60	-	-

WŁAŚCIWOŚCI STALI

1.4005 416, znana również jako martenzytyczna stal nierdzewna automatowa. Znany jest z dobrej obrabialności i umiarkowanej odporności na korozję.

Nazewnictwo gatunku w zależności od normy

EN 10088-3	1.4005	X12CrS13
AFNOR	Z11CF13	
JIS	416	
AISI	416	
BS	416S21	

ZASTOSOWANIE

Powszechnie stosowane w zastosowaniach, w których wymagana jest dobra obrabialność i umiarkowana odporność na korozję, na przykład przy produkcji śrub, nakrętek i kołków.

OBRÓBKA CIEPLNA

1.4005 416 jest dostarczany w stanie wyżarzonym +A i +QT.

Wartości mechaniczne dla 1.4005 416 w temperaturze pokojowej zgodnie z EN 10088-3: 2014 w wykonaniu 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+A	220	-	MAX 730	-	-	-	-
160	+QT650	-	450	650 to 850	12	-	-	-

1.4005 416

Wartości mechaniczne dla prętów ciągnionych i łuszczonych w gatunku 1.4005 416 w temperaturze pokojowej według EN 10088-3: 2014 w wykonaniu 2H, 2B, 2G, 2P

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength Rm Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	Rm Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
=<10	880	280	+QT650	550	700 to 1000	8	-	-	-
10<t<=16	880	280	+QT650	500	700 to 1000	8	-	-	-
16<t<=40	800	250	+QT650	450	650 to 930	10	-	-	-
40<t<=63	760	230	+QT650	450	650 to 880	10	-	-	-
63<t<=160	730	220	+QT650	450	650 to 850	12	-	-	-

OFEROWANE PRODUKTY

- Pręty łuszczone
- Pręty ciągnione
- Pręty sześciokątne
- Pręty kwadratowe
- Pręty płaskie
- Druty