

## 1.4923

X22CrMoV12-1	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%Ni	%V
	0.18	-	0.40	-	-	11.0	-	0.80	0.30	0.25
	0.24	0.50	0.90	0.025	0.015	12.5	-	1.20	0.80	0.35

### ÇELİK ÖZELLİKLERİ

X22CrMoV12-1 olarak da bilinen 1.4923, yüksek sıcaklık ve yüksek basınç uygulamaları için tasarlanmış yüksek alaşımlı martensitik paslanmaz çeliktir.

### EŞDEĞER KALİTELER

EN 10088-3	1.4923	X22CrMoV12-1
AFNOR	Z21CDV12	
BS	762	
JIS	-	
AISI	-	

### UYGULAMALAR

1.4923, yüksek mukavemet ve termal ve mekanik gerilimlere karşı direncin gerekli olduğu uygulamalarda kullanılır. Buna buhar türbinleri ve enerji üretim ekipmanları gibi yüksek sıcaklık ve yüksek basınç ortamlarındaki bileşenler de dahildir.

### ISI TEDAVİSİ

1.4923 tavllanmış +A, su verilmiş temperlenmiş +QT koşullarında tedarik edilir.

### EN 10088-3: 2014'e göre oda sıcaklığında 1C,1E,1D,1X,1G ve 2D koşullarında 1.4923 için Mekanik Değerler

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R <sub>m</sub> Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+A	245	-	Max 900	-	-	-	-
<= 160	+QT800	-	650	650 to 850	15	-	25	-

## 1.4923

**1C,1E,1D,1X,1G ve 2D koşullarında EN 10088-3: 2014'e göre  
oda sıcaklığında 1.4923 Parlak Çubuklar için Mekanik Değerler**

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R <sub>m</sub> Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	R <sub>m</sub> Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
=<10	880	305	+QT800	500	500 to 880	9	-	-	-
10<t<=16	880	305	+QT800	500	500 to 880	9	-	-	-
16<t<=40	800	280	+QT800	450	850 to 930	10	-	25	-
40<t<=63	760	260	+QT800	450	850 to 930	10	-	25	-
63<t<=160	730	245	+QT800	450	850 to 930	15	-	25	-

### SUNULAN ÜRÜNLER

- SOYULMUŞ ÇÜBÜKLAR
- PARLAK ÇÜBÜKLAR
- ALTI KÖŞELİ ÇÜBÜKLAR
- KARE ÇÜBÜKLAR
- DÜZ ÇUBUKLAR
- TELLER