

## 1.4571 316Ti

X6CrNiMoTi17-12-2	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%Ni	%Ti
	-	-	-	-	-	16.5	-	2.00	10.5	5*C
	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	18.5	-	2.50	13.5	0.70

### ÇELİK ÖZELLİKLERİ

1.4571 316Ti'nin çelik özellikleri, iyi kaynaklanabilirlik. Bazı durumlarda korozyon direncini yeniden sağlamak için kaynak sonrası tavlama gerekebilir.

### EŞDEĞER KALİTELER

EN 10088-3	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
AFNOR	Z6CNDT17.12	
BS	320S31	
JIS	SUS316Ti	
AISI	316Ti	

### UYGULAMALAR

1.4571 316Ti Kimya, ilaç ve petrokimya endüstrilerinde kullanılır. Yaygın olarak ısı eşanjörleri ve basınçlı kaplar gibi ekipmanlarda kullanılır. Cerrahi aletler ve tıbbi implantlar. Mimari ve denizcilik uygulamaları.

### ISI TEDAVİSİ

1.4571 316Ti tavllanmış +AT koşullarında tedarik edilir.

### EN 10088-3: 2014'e göre oda sıcaklığında 1C,1E,1D,1X,1G ve 2D koşullarında 1.4571 316Ti için Mekanik Değerler

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R <sub>m</sub> Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+AT	-	-	Max 800	-	-	-	-
<= 160	-	215	200	500 to 700	40	-	100	-

## 1.4571 316Ti

**1C,1E,1D,1X,1G ve 2D koşullarında EN 10088-3: 2014'e göre  
oda sıcaklığında 1.4571 316Ti Parlak Çubuklar için Mekanik  
Değerler**

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R <sub>m</sub> Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	R <sub>m</sub> Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
=<10	400	305	+AT	220	600 to 950	25	-	-	-
10<t<=16	380	305	+AT	220	580 to 950	25	-	-	-
16<t<=40	200	280	+AT	250	500 to 850	30	-	100	-
40<t<=63	200	260	+AT	250	500 to 700	30	-	100	-
63<t<=160	200	245	+AT	250	500 to 700	40	-	100	-

### SUNULAN ÜRÜNLER

- SOYULMUŞ ÇÜBÜKLAR
- PARLAK ÇÜBÜKLAR
- ALTI KÖŞELİ ÇÜBÜKLAR
- KARE ÇÜBÜKLAR
- DÜZ ÇUBUKLAR
- TELLER