

1.4550 347

X6CrNiNb18-10	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%Nb	%Ni
	-	-	-	-	-	17.0	-	-	10*C	9.0
	0.08	1.00	2.00	0.045	0.015	19.0	-	-	1.00	12.0

ÇELİK ÖZELLİKLERİ

1.4550 347, östenitik paslanmaz çeliktir. Özellikle iyi korozyon direnci Taneler arası korozyon direncinin gerekli olduğu ortamlar. Kaynaklanabilirlik iyidir, ancak taneler arası korozyona yol açabilecek hassasiyeti önlemek için önlemler alınmalıdır. aşınma. Bazı durumlarda kaynak sonrası ısıtma işlemi gerekebilir.

EŞDEĞER KALİTELER

EN 10088-3	1.4550	X6CrNiNb18-10
AFNOR	Z6CNNb18.10	
BS	347S17	
JIS	SUS347	
AISI	347	

UYGULAMALAR

1.4550 347 Uçak ve motor parçaları gibi yüksek sıcaklıktaki uygulamalarda kullanılır. Kimyasal ve petrokimya işleme ekipmanları. İlaç ve gıda işleme ekipmanları. Isı eşanjörleri ve yüksek sıcaklık egzoz sistemleri.

ISI TEDAVİSİ

1.4550 347 tavllanmış +AT koşullarında tedarik edilir.

EN 10088-3: 2014'e göre oda sıcaklığında 1C,1E,1D,1X,1G ve 2D koşullarında 1.4550 347 için Mekanik Değerler

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+AT	-	-	Max 900	-	-	-	-
≤160	-	230	205	510 to 740	40	-	100	-

1.4550 347

**1C,1E,1D,1X,1G ve 2D koşullarında EN 10088-3: 2014'e göre
oda sıcaklığında 1.4550 347 Parlak Çubuklar için Mekanik
Değerler**

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	R _m Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
≤10	880	240	+AT	175	800 to 1050	8	-	-	-
10 < t ≤ 16	880	240	+AT	165	800 to 1050	98	-	-	-
16 < t ≤ 40	800	250	+AT	155	800 to 1000	10	-	20	-
40 < t ≤ 63	760	230	+AT	145	750 to 950	12	-	20	-
63 < t ≤ 160	730	220	+AT	136	750 to 950	12	-	14	-

SUNULAN ÜRÜNLER

- SOYULMUŞ ÇÜBÜKLAR
- PARLAK ÇÜBÜKLAR
- ALTI KÖŞELİ ÇÜBÜKLAR
- KARE ÇÜBÜKLAR
- DÜZ ÇUBUKLAR
- TELLER