

1.4462 S31803

X2CrNiMoN25-20-5	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%N	%Cr	%Cu	%Mo	%Ni
	-	-	-	-	-	0.10	21.0	-	2.50	4.5
	0.030	1.00	2.00	0.035	0.015	0.22	23.0	-	3.5	6.5

ÇELİK ÖZELLİKLERİ

1.4462 S31803, mükemmel korozyon direnci ve yüksek mukavemet kombinasyonunu sunan dubleks paslanmaz çeliktir. Her iki özelliğin de kritik olduğu uygulamalarda kullanılır.

EŞDEĞER KALİTELER

EN 10088-3	1.4462	X2CrNiMoN25-20-5
AFNOR	Z3CND22.05AZ	
BS	318S13	
JIS	SUS329J3L	
AISI	S31803	

UYGULAMALAR

1.4462 S31803, petrol ve gaz endüstrisi bileşenleri, kimyasal işleme ekipmanları, ısı eşanjörleri ve inşaatteki yüksek mukavemetli yapısal bileşenler dahil olmak üzere bir dizi uygulamada kullanılır. Korozyon direnci ve yüksek mekanik mukavemet kombinasyonunun gerekli olduğu durumlarda seçilir.

ISI TEDAVİSİ

1.4462 S31803 tavlanmış +AT olarak tedarik edilir.

EN 10088-3: 2014'e göre oda sıcaklığında 1C,1E,1D,1X,1G ve 2D koşullarında 1.4462 S31803 için Mekanik Değerler

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+AT	270	-	Max 800	-	-	-	-
<= 160	-	-	450	650 to 880	25	-	100	-

1.4462 S31803

**1C,1E,1D,1X,1G ve 2D koşullarında EN 10088-3: 2014'e göre
oda sıcaklığında 1.4462 S31803 Parlak Çubuklar için Mekanik
Değerler**

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength Rm Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO- V) KV J Min.	
	Rm Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
=<10	650	305	+AT	700	850 to 1150	12	-	-	-
10<t<=16	650	305	+AT	700	850 to 1100	12	-	-	-
16<t<=40	450	280	+AT	650	650 to 1000	15	-	100	-
40<t<=63	450	260	+AT	650	650 to 1000	15	-	100	-
63<t<=160	450	245	+AT	650	650 to 880	25	-	100	-

SUNULAN ÜRÜNLER

- SOYULMUŞ ÇÜBÜKLAR
- PARLAK ÇÜBÜKLAR
- ALTI KÖŞELİ ÇÜBÜKLAR
- KARE ÇÜBÜKLAR
- DÜZ ÇUBUKLAR
- TELLER