

1.4362 S32304

X2CrNiN23-4	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%N	%Cr	%Cu	%Mo	%Ni
	-	-	-	-	-	0.05	22.0	0.10	0.10	3.5
	0.030	≤1.00	≤2.00	0.035	0.015	0.20	24.0	0.60	0.60	5.5

ÇELİK ÖZELLİKLERİ

1.4362 S32304, dubleks paslanmaz çelik Yalın Dublekstir. Benzersiz özellik kombinasyonu ile karakterize edilen ve onu çeşitli uygulamalara uygun hale getiren bir paslanmaz çelik türüdür.

EŞDEĞER KALİTELER

EN 10088-3	1.4362	X2CrNiN23-4
AFNOR	35N	
BS	-	
JIS	-	
AISI	S32304	

UYGULAMALAR

1.4122 S32304, endüstriyel ekipman, pompa ve valf bileşenleri, çatal bıçak takımları, bıçaklar ve korozyon direnci ile mekanik mukavemet kombinasyonunun gerekli olduğu bazı otomotiv bileşenleri dahil olmak üzere çeşitli uygulamalarda kullanılır.

ISI TEDAVİSİ

1.4362 S32304 tavllanmış +AT olarak tedarik edilir.

EN 10088-3: 2014'e göre oda sıcaklığında 1C,1E,1D,1X,1G ve 2D koşullarında 1.4362 S32304 için Mekanik Değerler

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength Rm Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
≤160	+AT	260	-	-	-	-	-	-
-	-	-	400	600 to 830	25	-	100	-

1.4362 S32304

**1C,1E,1D,1X,1G ve 2D koşullarında EN 10088-3: 2014'e göre
oda sıcaklığında 1.4362 S32304 Parlak Çubuklar için Mekanik
Değerler**

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2 % Proof strengt hmin.	Tensile Strength Rm Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	Rm Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
≤10	400	215	+AT	330	600 to 930	25	-	-	-
10 <t ≤ 16	380	215	+AT	300	600 to 930	25	-	-	-
16 <t ≤ 40	175	215	+AT	280	500 to 830	30	-	100	-
40 <t ≤ 63	175	215	+AT	280	500 to 830	30	-	100	-
63<t ≤ 160	175	215	+AT	265	500 to 700	45	-	100	-

SUNULAN ÜRÜNLER

- SOYULMUŞ ÇÜBÜKLAR
- PARLAK ÇÜBÜKLAR
- ALTI KÖŞELİ ÇÜBÜKLAR
- KARE ÇÜBÜKLAR
- DÜZ ÇUBUKLAR
- TELLER