

1.4313 415

X3CrNiMo13-4	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%N	%Ni
	-	-	-	-	-	12.0	-	0.30	0.020	3.5
	≤0.05	0.70	≤1.50	0.040	≤0.015	14.0	-	0.70	-	4.5

ÇELİK ÖZELLİKLERİ

1.4313 415, korozyon kombinasyonu ile bilinen martensitik bir paslanmaz çeliktir. Direnç ve mekanik özellikler.

EŞDEĞER KALİTELER

EN 10088-3	1.4313	X3CrNiMo13-4
AFNOR	Z4CDN13.4	
BS	425C11	
JIS	SCS5	
AISI	415	

UYGULAMALAR

1.4313 415, otomotiv endüstrisine yönelik bileşenler, inşaat ekipmanları, endüstriyel makineler ve üretim araçları dahil olmak üzere çeşitli uygulamalarda kullanılmaktadır.

ISI TEDAVİSİ

1.4313 415 tavllanmış +A ve QT koşullarında tedarik edilir.

EN 10088-3: 2014'e göre oda sıcaklığında 1C,1E,1D,1X,1G ve 2D koşullarında 1.4313 415 için Mekanik Değerler

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength Rm Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+A	320	-	Max 1100	-	-	-	-
160	+QT700	-	520	700 to 800	15	-	70	-

1.4313 415

**1C,1E,1D,1X,1G ve 2D koşullarında EN 10088-3: 2014'e göre
oda sıcaklığında 1.4313 415 Parlak Çubuklar için Mekanik
Değerler**

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	R _m Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
≤10	400	340	+QT780	590	600-950	15	-	-	-
10 <t ≤ 16	400	340	+QT780	575	600-950	15	-	-	-
16 <t ≤ 40	190	310	+QT780	560	500-850	20	-	100	-
40 <t ≤ 63	190	290	+QT780	545	500-850	20	-	100	-
63 <t ≤ 160	190	280	+QT780	530	500-750	35	-	100	-

SUNULAN ÜRÜNLER

- SOYULMUŞ ÇÜBÜKLAR
- PARLAK ÇÜBÜKLAR
- ALTI KÖŞELİ ÇÜBÜKLAR
- KARE ÇÜBÜKLAR
- DÜZ ÇUBUKLAR
- TELLER