

## 1.4305 303

X8CrNiS18-9	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%N	%Cr	%Cu	%Nb	%Ni
	-	-	-	-	0.15	-	17.0	-	-	8.0
	≤0.10	≤1.00	≤2.00	0.045	0.35	≤0.11	19.0	≤1.00	-	10.0

### ÇELİK ÖZELLİKLERİ

1.4305 303, AISI 303 veya X8CrNiS18-9 olarak da bilinen ferritik bir paslanmaz çeliktir. Daha iyi işlenebilirlik için kükürt eklenmesinden dolayı diğer paslanmaz çelik kaliteleriyle karşılaştırıldığında benzersiz özelliklere sahiptir.

### EŞDEĞER KALİTELER

EN 10088-3	1.4305	X8CrNiS18-9
AFNOR	Z10CNF18.09	
BS	303S21	
JIS	SUS303	
AISI	303	

### UYGULAMALAR

1.4305 303, aşağıdakiler gibi kapsamlı işleme gerektiren bileşenler için yaygın olarak kullanılır: vidalar, somunlar, cıvatalar ve diğer bağlantı elemanları. Ayrıca karmaşık parçaların üretiminde de kullanılır Hassas işlemenin çok önemli olduğu otomotiv, havacılık ve elektronik endüstrileri için.

### ISI TEDAVİSİ

1.4305 303 tavllanmış +AT koşullarında tedarik edilir.

### EN 10088-3: 2014'e göre oda sıcaklığında 1C,1E,1D,1X,1G ve 2D koşullarında 1.4305 303 için Mekanik Değerler

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	1% Proof streng thmin.	Tensile Strength Rm Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
						(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+AT	230	-	-	-	-	-	-	-
<160	-	-	190	225	500 to 750	35	-	-	-

## 1.4305 303

**1C,1E,1D,1X,1G ve 2D koşullarında EN 10088-3: 2014'e göre  
oda sıcaklığında 1.4305 303 Parlak Çubuklar için Mekanik  
Değerler**

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R <sub>m</sub> Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	R <sub>m</sub> Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
≤10	400	340	+AT	650	600-950	15	-	-	-
10 <t ≤ 16	400	340	+AT	600	600-950	15	-	-	-
16 <t ≤ 40	190	310	+AT	550	500-850	20	-	100	-
40 <t ≤ 63	190	290	+AT	550	500-850	20	-	100	-
63 <t ≤ 160	190	280	+AT	550	500-750	35	-	100	-

### SUNULAN ÜRÜNLER

- SOYULMUŞ ÇÜBÜKLAR
- PARLAK ÇÜBÜKLAR
- ALTI KÖŞELİ ÇÜBÜKLAR
- KARE ÇÜBÜKLAR
- DÜZ ÇUBUKLAR
- TELLER