

1.4104 430F

X14CrMoS17	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%Nb	%Ni
	0.10	-	-	-	0.15	15.5	-	0.20	-	-
	0.17	1.00	≤1.50	0.040	0.35	17.5	-	0.60	-	-

ÇELİK ÖZELLİKLERİ

1.4104 430F, paslanmaz çelik martensitik ailesine aittir. Normalde tavlanmış olarak tedarik edilir. 1.4104, 1.4016 çeliğine kıyasla yüksek işlenebilirliğe sahiptir. Ancak kükürt ilavesi korozyon direncini azaltır.

EŞDEĞER KALİTELER

EN 10088-3	1.4104	X14CrMoS17
AFNOR	Z13CF17	
BS	-	
JIS	430F	
AISI	430F	

UYGULAMALAR

1.4104 430F tipik olarak otomotiv endüstrisinde kullanılır; valfler için gövdeler, pompalar için şaftlar, pnömatik şaft ve e-mobilite için şaftlar.

ISI TEDAVİSİ

1.4104 430F tavlanmış +A ve su verilmiş temperlenmiş +QT koşullarında tedarik edilir.

EN 10088-3: 2014'e göre oda sıcaklığında 1C,1E,1D,1X,1G ve 2D koşullarında 1.4104 430F için Mekanik Değerler

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+A	220	-	Max 730	-	-	-	-
≤ 60	+QT 650	-	500	650 to 850	12	-	-	-
60<t ≤ 160	+QT 650	-	500	650 to 850	10	-	-	-

1.4104 430F

**1C,1E,1D,1X,1G ve 2D koşullarında EN 10088-3: 2014'e göre
oda sıcaklığında 1.4104 430F Parlak Çubuklar için Mekanik
Değerler**

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	R _m Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
≤10	880	280	+QT 650	580	700 to 980	7	-	-	-
10 <t ≤ 16	880	280	+QT 650	530	700 to 980	7	-	-	-
16 <t ≤ 40	800	250	+QT 650	500	650 to 930	9	-	-	-
40 <t ≤ 63	760	230	+QT 650	500	650 to 880	10	-	-	-
63 <t ≤ 160	730	220	+QT 650	500	650 to 850	10	-	-	-

SUNULAN ÜRÜNLER

- SOYULMUŞ ÇÜBÜKLAR
- PARLAK ÇÜBÜKLAR
- ALTI KÖŞELİ ÇÜBÜKLAR
- KARE ÇÜBÜKLAR
- DÜZ ÇUBUKLAR
- TELLER