

1.4034 420C

| X46Cr13 | %C | %Si | %Mn | %P | %S | %Cr | %Cu | %Mo | %Nb | %Ni |
|---------|------|------|------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|
| | 0.43 | - | - | - | - | 12.50 | - | - | - | - |
| | 0.50 | 1.00 | 1.00 | 0.040 | 0.030 | 14.50 | - | - | - | - |

ÇELİK ÖZELLİKLERİ

1.4034 420C paslanmaz çelik martensitik ailesine aittir. İyi korozyon direncinin yanı sıra yüksek sertleşebilirlik elde edebilir. Bu kalite normalde söndürülmüş ve temperlenmiş durumda kullanılır. Ayrıca doğrusal kılavuz uygulamaları için indüksiyonla sertleştirilebilir.

EŞDEĞER KALİTELER

| | | |
|------------|--------|---------|
| EN 10088-3 | 1.4034 | X46Cr13 |
| AFNOR | Z44C14 | |
| BS | 420S45 | |
| GOST | 40X13 | |
| AISI | 420C | |

UYGULAMALAR

1.4034 420C tipik olarak kesme aletleri, makaralı rulmanlar, bıçaklar, cerrahi aletler, doğrusal kılavuzlar, valfler için miller, pompalar için miller, e-mobilite için miller için kullanılır.

ISI TEDAVİSİ

1.4034 420C tavllanmış +A ve su verilmiş temperlenmiş +QT koşullarında tedarik edilir.

EN 10088-3: 2014'e göre oda sıcaklığında 1C,1E,1D,1X,1G ve 2D koşullarında 1.4034 420C için Mekanik Değerler

| Diameter (mm) | Heat Treatment Condition | Hardness HB max. | 0.2% Proof strength min. | Tensile Strength R _m Mpa | Elongation after fracture A % Min. | | Impact Energy (ISO-V) KV J Min. | |
|---------------|--------------------------|------------------|--------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|-------|---------------------------------|-------|
| | | | | | (long) | (tr.) | (long) | (tr.) |
| - | +A | 245 | - | Max 800 | - | - | - | - |
| ≤160 | +QT 850 | - | 650 | 850 to 1000 | 10 | - | 12 | - |

1.4034 420C

**1C,1E,1D,1X,1G ve 2D koşullarında EN 10088-3: 2014'e göre
oda sıcaklığında 1.4034 420C Parlak Çubuklar için Mekanik
Değerler**

| Diameter (mm) | Annealed | | Heat Treatment Condition | 0.2% Proof strength min. | Tensile Strength R _m Mpa | A5 % Min Elongation | | Impact Energy (ISO-V) KV J Min. | |
|------------------|---------------------------|-----------|--------------------------------|-----------------------------------|---|------------------------|-------|--|-------|
| | R _m Mpa Max | HB Max | | | | (long) | (tr.) | (long) | (tr.) |
| =<10 | 950 | 305 | +QT850 | 700 | 900 to 1150 | 7 | - | - | - |
| 10<t<=16 | 950 | 305 | +QT850 | 700 | 900 to 1150 | 7 | - | - | - |
| 16<t<=40 | 900 | 280 | +QT850 | 650 | 850 to 1100 | 8 | - | 12 | - |
| 40<t<=63 | 840 | 260 | +QT850 | 650 | 850 to 1000 | 8 | - | 12 | - |
| 63<t<=160 | 800 | 245 | +QT850 | 650 | 850 to 1000 | 10 | - | 12 | - |

SUNULAN ÜRÜNLER

- SOYULMUŞ ÇÜBÜKLAR
- PARLAK ÇÜBÜKLAR
- ALTI KÖŞELİ ÇÜBÜKLAR
- KARE ÇÜBÜKLAR
- DÜZ ÇUBUKLAR
- TELLER