

## 1.4006 410

X12Cr13	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%Nb	%Ni
	0.08	-	-	-	-	11.5	-	-	-	-
	0.15	1.00	1.50	0.040	0.015	13.5	-	-	-	0.75

### ÇELİK ÖZELLİKLERİ

1.4006 410, AISI 410 veya X12Cr13 olarak da bilinen martensitik bir paslanmaz çeliktir. Onun çeşitli uygulamalara sahip çok yönlü bir paslanmaz çelik kalitesi.

### EŞDEĞER KALİTELER

EN 10088-3	1.4006	X12Cr13
AFNOR	-	
ASTM	-	
JIS	SUS 410	
AISI	410	

### UYGULAMALAR

1.4006 410 çatal bıçak takımı, cerrahi aletler, valfler dahil olmak üzere çeşitli uygulamalarda kullanılır. otomotiv, havacılık ve genel mühendislik sektörlerine yönelik pompalar, miller, bağlantı elemanları, dişliler ve parçalar.

### ISI TEDAVİSİ

1.4006 410 tavllanmış +A ve +QT koşullarında tedarik edilir.

### EN 10088-3: 2014'e göre oda sıcaklığında 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D koşullarında 1.4006 410 için Mekanik Değerler

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength Rm Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+A	220	-	Max 730	-	-	-	-
160	+QT 650	-	450	650 to 850	15	-	25	-

## 1.4006 410

**1C,1E,1D,1X,1G ve 2D koşullarında EN 10088-3: 2014'e göre  
oda sıcaklığında 1.4006 410 Parlak Çubuklar için Mekanik  
Değerler**

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength Rm Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	Rm Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
=<10	880	280	+QT 650	550	700 to 1000	9	-	-	-
10<t<=16	880	280	+QT 650	500	700 to 1000	9	-	-	-
16<t<=40	800	250	+QT 650	450	650 to 930	10	-	25	-
40<t<=63	760	230	+QT 650	450	650 to 880	10	-	25	-
63<t<=160	730	220	+QT 650	450	650 to 850	15	-	25	-

### SUNULAN ÜRÜNLER

- SOYULMUŞ ÇÜBÜKLAR
- PARLAK ÇÜBÜKLAR
- ALTI KÖŞELİ ÇÜBÜKLAR
- KARE ÇÜBÜKLAR
- DÜZ ÇUBUKLAR
- TELLER