

# 1.4935/422

X20CrMoWV12-1	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Mo	%Ni	%V	%W
	0.17	0.10	0.30	-	-	11.0	0.80	0.30	0.20	0.40
	0.24	0.50	0.80	0.025	0.015	12.5	1.20	0.80	0.35	0.60

## EIGENSCHAFTEN

1.4935 422 ist ein hochlegierter martensitischer Edelstahl, der für Hochtemperatur- und Hochdruckanwendungen entwickelt wurde

## Normen und Bezeichnungen

EN 10088-3	1.4935	X20CrMoWV12-1
AFNOR	-	
AISI	422	
BS	-	
JIS	SUH616	

## ANWENDUNGSGEBIETE

1.4935 422 wird überall dort eingesetzt, wo hohe Festigkeit und Beständigkeit gegenüber thermischen und mechanischen Beanspruchungen erforderlich sind. Dazu gehören Komponenten in Hochtemperatur- und Hochdruckumgebungen, wie zum Beispiel Dampfturbinen und Energieerzeugungsanlagen.

## WÄRMEBEHANDLUNG

1.4935/422 wird im geglähten Zustand +A und +QT geliefert.

## Mechanische Werte für 1.4935/422 bei Raumtemperatur in EN 10088-3: 2014 unter den Bedingungen 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R <sub>m</sub> Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+A	245	-	Max 800	-	-	-	-
<= 160	+QT800	-	650	850 to 1000	10	-	12	-

## 1.4935/422

**Mechanische Werte für 1.4935/422 Blankstäbe bei Raumtemperatur  
in EN 10088-3: 2014 unter den Bedingungen 2H, 2B, 2G, 2P**

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R <sub>m</sub> Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	R <sub>m</sub> Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
=<10	950	305	+QT850	700	900 to 1150	7	-	-	-
10<t<=16	950	305	+QT850	700	900 to 1150	7	-	-	-
16<t<=40	900	280	+QT850	650	850 to 1100	8	-	12	-
40<t<=63	840	260	+QT850	650	850 to 1000	8	-	12	-
63<t<=160	800	245	+QT850	650	850 to 1000	10	-	12	-

### ANGEBOTENE PRODUKTE

- Warmgewalzt & Geschält
- Blankstahl
- Sechskant
- Vierkant
- Flachstahl
- (Walz)Draht