

1.4923

X22CrMoV12-1	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%Ni	%V
	0.18	-	0.40	-	-	11.0	-	0.80	0.30	0.25
	0.24	0.50	0.90	0.025	0.015	12.5	-	1.20	0.80	0.35

EIGENSCHAFTEN

1.4923, auch bekannt als X22CrMoV12-1, ist ein hochlegierter martensitischer Edelstahl, der für Hochtemperatur- und Hochdruckanwendungen entwickelt wurde.

Normen und Bezeichnungen

EN 10088-3	1.4923	X22CrMoV12-1
AFNOR	Z21CDV12	
AISI	-	
BS	762	
JIS	-	

ANWENDUNGSGEBIETE

1.4923 wird überall dort eingesetzt, wo eine hohe Festigkeit und Beständigkeit gegen thermische und mechanische Beanspruchungen erforderlich sind. Dazu gehören Komponenten in Hochtemperatur- und Hochdruckumgebungen, wie zum Beispiel Dampfturbinen und Energieerzeugungsanlagen.

WÄRMEBEHANDLUNG

1.4923 wird im geglühten Zustand +A und im vergüteten Zustand +QT geliefert.

Mechanische Werte für 1.4923 bei Raumtemperatur in EN 10088-3: 2014 unter den Bedingungen 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+A	245	-	Max 900	-	-	-	-
<= 160	+QT800	-	650	650 to 850	15	-	25	-

1.4923

Mechanische Werte für 1.4923 Blankstäbe bei Raumtemperatur in EN 10088-3: 2014 unter den Bedingungen 2H, 2B, 2G, 2P

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	R _m Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
=<10	880	305	+QT800	500	500 to 880	9	-	-	-
10<t<=16	880	305	+QT800	500	500 to 880	9	-	-	-
16<t<=40	800	280	+QT800	450	850 to 930	10	-	25	-
40<t<=63	760	260	+QT800	450	850 to 930	10	-	25	-
63<t<=160	730	245	+QT800	450	850 to 930	15	-	25	-

ANGEBOTENE PRODUKTE

- Warmgewalzt & Geschält
- Blankstahl
- Sechskant
- Vierkant
- Flachstahl
- (Walz)Draht