

## 1.4828 309

X15CrNiSi20-12	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Mo	%Cu	%Ni	%N
	-	1.50	-	-	-	19.00	-	-	11.00	-
	≤0.20	2.50	≤2.00	0.045	0.015	21.00	-	-	13.00	≤0.11

### EIGENSCHAFTEN

1.4828 309 ist auch ein austenitischer Chrom-Nickel-Edelstahl, der häufig für Hochtemperaturanwendungen verwendet wird. Ein höherer Siliziumgehalt verleiht ihm eine höhere Beständigkeit gegen Aufkohlung, und ein höherer Gehalt an Nickel und Chrom sorgt für eine höhere Oxidationsbeständigkeit. Aufgrund des höheren Kohlenstoffgehalts weist es eine bessere Festigkeit bei höheren Temperaturen auf.

### Normen und Bezeichnungen

EN 10088-3	1.4828	X15CrNiSi20-12
AFNOR	Z15CNS20.12	
AISI	309	
BS	309S	
JIS	-	

### ANWENDUNGSGEBIETE

1.4828 309 wird typischerweise für Autoabgassysteme, Heizelemente, Ofenkomponenten, Brenner, Wärmebehandlungskörbe und Gasfackelköpfe verwendet.

### WÄRMEBEHANDLUNG

1.4828/309 wird in geglühtem +AT-Zustand geliefert.

### Mechanische Werte für 1.4828/309 bei Raumtemperatur in EN 10088-3: 2014 unter den Bedingungen 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R <sub>m</sub> Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+AT	223	-	MAX 800	-	-	-	-
75	-	-	230	550 to 750	30	-	28	-

# 1.4828/309

**Mechanische Werte für 1.4828/309 Blankstäbe bei Raumtemperatur  
in EN 10088-3: 2014 unter den Bedingungen 2H, 2B, 2G, 2P**

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R <sub>m</sub> Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	R <sub>m</sub> Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
=<10	400	340	+AT	175	600 to 950	-	-	-	-
10<t<=16	380	340	+AT	158	580 to 950	-	-	-	-
16<t<=40	200	310	+AT	145	500 to 850	-	-	-	-
40<t<=63	200	290	+AT	135	500 to 850	-	-	-	-
63<t<=75	200	280	+AT	127	500 to 700	-	-	-	-

## ANGEBOTENE PRODUKTE

- Warmgewalzt & Geschält
- Blankstahl
- Sechskant
- Vierkant
- Flachstahl
- (Walz)Draht