

1.4571/316Ti

X6CrNiMoTi17-12-2	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%Ni	%Ti
	-	-	-	-	-	16.5	-	2.00	10.5	5*C
	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	18.5	-	2.50	13.5	0.70

EIGENSCHAFTEN

Die Stahleigenschaften von 1.4571 316Ti, gute Schweißbarkeit. In bestimmten Fällen kann ein Glühen nach dem Schweißen erforderlich sein, um die Korrosionsbeständigkeit wiederherzustellen.

Normen und Bezeichnungen

EN 10088-3	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
AFNOR	Z6CNDT17.12	
AISI	316Ti	
BS	320S31	
JIS	SUS316Ti	

ANWENDUNGSGEBIETE

1.4571 316Ti Wird in der chemischen, pharmazeutischen und petrochemischen Industrie verwendet. Wird häufig in Geräten wie Wärmetauschern und Druckbehältern verwendet. Chirurgische Instrumente und medizinische Implantate. Architektur- und Marineanwendungen.

WÄRMEBEHANDLUNG

1.4571/316Ti wird in geglühtem +AT-Zustand geliefert.

Mechanische Werte für 1.4571/316Ti bei Raumtemperatur in EN 10088-3: 2014 unter den Bedingungen 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+AT	-	-	Max 800	-	-	-	-
<= 160	-	215	200	500 to 700	40	-	100	-

1.4571/316TI

**Mechanische Werte für 1.4571/316Ti Blankstäbe bei Raumtemperatur
in EN 10088-3: 2014 unter den Bedingungen 2H, 2B, 2G, 2P**

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	R _m Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
=<10	400	305	+AT	220	600 to 950	25	-	-	-
10<t<=16	380	305	+AT	220	580 to 950	25	-	-	-
16<t<=40	200	280	+AT	250	500 to 850	30	-	100	-
40<t<=63	200	260	+AT	250	500 to 700	30	-	100	-
63<t<=160	200	245	+AT	250	500 to 700	40	-	100	-

ANGEBOTENE PRODUKTE

- Warmgewalzt & Geschält
- Blankstahl
- Sechskant
- Vierkant
- Flachstahl
- (Walz)Draht