

1.4511/430NB

X3CrNb17	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%Nb	%Ni
	-	-	-	-	-	16.0	-	-	12*C	-
	0.05	1.00	1.00	0.040	0.030	18.0	-	-	1.00	-

EIGENSCHAFTEN

1.4511 430Nb ist ein ferritischer Edelstahl mit guter Korrosionsbeständigkeit und Hochtemperaturfestigkeit. Es ist gut bearbeitbar und eignet sich daher für verschiedene Fertigungsverfahren, einschließlich Bearbeitung und Schweißen.

Normen und Bezeichnungen

EN 10088-3	1.4511	X3CrNb17
AFNOR	Z3Ct12	
AISI	430Nb	
BS	-	
JIS	-	

ANWENDUNGSGEBIETE

1.4511 430Nb wird in einer Reihe von Anwendungen eingesetzt, darunter Automobilkomponenten, Abgassysteme, Architekturverkleidungen und Geräte. Es wird in Situationen gewählt, in denen mäßige Korrosionsbeständigkeit, Hochtemperaturfestigkeit und Formbarkeit erforderlich sind.

WÄRMEBEHANDLUNG

1.4511/430Nb wird in geglühtem +A-Zustand geliefert.

Mechanische Werte für 1.4511/430Nb bei Raumtemperatur in EN 10088-3: 2014 unter den Bedingungen 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+A	-	-	Max 800	-	-	-	-
<= 50	-	200	200	420 to 620	20	-	-	-

1.4511/430NB

Mechanische Werte für 1.4511/430Nb Blankstäbe bei Raumtemperatur in EN 10088-3: 2014 unter den Bedingungen 2H, 2B, 2G, 2P

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	R _m Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
=<10	320	305	+A	320	500 to 750	8	-	-	-
10<t<=16	300	305	+A	300	480 to 750	10	-	-	-
16<t<=40	240	280	+A	240	400 to 700	15	-	-	-
40<t<=50	240	260	+A	240	400 to 700	15	-	-	-

ANGEBOTENE PRODUKTE

- Warmgewalzt & Geschält
- Blankstahl
- Sechskant
- Vierkant
- Flachstahl
- (Walz)Draht