

1.4362/S32304

X2CrNiN23-4	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%N	%Cr	%Cu	%Mo	%Ni
	-	-	-	-	-	0.05	22.0	0.10	0.10	3.5
	0.030	≤1.00	≤2.00	0.035	0.015	0.20	24.0	0.60	0.60	5.5

EIGENSCHAFTEN

1.4362 S32304 ist ein Duplex-Edelstahl-Lean-Duplex. Es handelt sich um eine Edelstahlsorte, die sich durch eine einzigartige Kombination von Eigenschaften auszeichnet und sich für verschiedene Anwendungen eignet.

Normen und Bezeichnungen

EN 10088-3	1.4362	X2CrNiN23-4
AFNOR	35N	
AISI	S32304	
BS	-	
JIS	-	

ANWENDUNGSGEBIETE

1.4122 S32304 wird in verschiedenen Anwendungen eingesetzt, darunter Industrieanlagen, Pumpen- und Ventilkomponenten, Besteck, Klingen und einige Automobilkomponenten, bei denen eine Kombination aus Korrosionsbeständigkeit und mechanischer Festigkeit erforderlich ist.

WÄRMEBEHANDLUNG

1.4362/S32304 wird in geglühtem +AT geliefert.

Mechanische Werte für 1.4362/S32304 bei Raumtemperatur in EN 10088-3: 2014 unter den Bedingungen 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength Rm Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
≤160	+AT	260	-	-	-	-	-	-
-	-	-	400	600 to 830	25	-	100	-

1.4362/S32304

**Mechanische Werte für 1.4362/S32304 Blankstäbe bei
Raumtemperatur in EN 10088-3: 2014 unter den Bedingungen 2H, 2B,
2G, 2P**

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	R _m Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
=<10	400	215	+AT	330	600 to 930	25	-	-	-
10<t<=16	380	215	+AT	300	600 to 930	25	-	-	-
16<t<=40	175	215	+AT	280	500 to 830	30	-	100	-
40<t<=63	175	215	+AT	280	500 to 830	30	-	100	-
63<t<=160	175	215	+AT	265	500 to 700	45	-	100	-

ANGEBOTENE PRODUKTE

- Warmgewalzt & Geschält
- Blankstahl
- Sechskant
- Vierkant
- Flachstahl
- (Walz)Draht