

1.4313/415

X3CrNiMo13-4	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%N	%Ni
	-	-	-	-	-	12.0	-	0.30	0.020	3.5
	0.05	0.70	1.50	0.040	0.015	14.0	-	0.70	-	4.5

EIGENSCHAFTEN

1.4313 415 ist ein martensitischer Edelstahl, der für seine Kombination aus Korrosion bekannt ist Beständigkeit und mechanische Eigenschaften.

Normen und Bezeichnungen

EN 10088-3	1.4313	X3CrNiMo13-4
AFNOR	Z4CDN13.4	
AISI	415	
BS	42511	
JIS	SCS5	

ANWENDUNGSGEBIETE

1.4313 415 wird in verschiedenen Anwendungen eingesetzt, darunter Komponenten für die Automobilindustrie, Baumaschinen, Industriemaschinen und Fertigungswerkzeuge.

WÄRMEBEHANDLUNG

1.4313/415 wird im geglühten +A- und QT-Zustand geliefert.

Mechanische Werte für 1.4313/415 bei Raumtemperatur in EN 10088-3: 2014 unter den Bedingungen 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength Rm Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+A	320	-	Max 1100	-	-	-	-
160	+QT700	-	520	700 to 800	15	-	70	-

1.4313/415

**Mechanische Werte für 1.4313/415 Blankstäbe bei Raumtemperatur
in EN 10088-3: 2014 unter den Bedingungen 2H, 2B, 2G, 2P**

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	R _m Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
=<10	400	340	+QT780	590	600-950	15	-	-	-
10<t<=16	400	340	+QT780	575	600-950	15	-	-	-
16<t<=40	190	310	+QT780	560	500-850	20	-	100	-
40<t<=63	190	290	+QT780	545	500-850	20	-	100	-
63<t<=160	190	280	+QT780	530	500-750	35	-	100	-

ANGEBOTENE PRODUKTE

- Warmgewalzt & Geschält
- Blankstahl
- Sechskant
- Vierkant
- Flachstahl
- (Walz)Draht