

1.4122

X39CrMo17-1	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%Nb	%Ni
	0.33	-	-	-	-	15.5	-	0.80	-	-
	0.45	1.00	≤1.50	0.040	≤0.030	17.5	-	1.30	-	≤01.00

EIGENSCHAFTEN

1.4122 ist ein martensitischer Edelstahl, der für seine gute Korrosionsbeständigkeit und mechanischen Eigenschaften bekannt ist. Allerdings verringert sich dadurch die Korrosionsbeständigkeit des Stahls.

Normen und Bezeichnungen

EN 10088-3	1.4122
AFNOR	X39CrMo17-1
AISI	-
JIS	-

ANWENDUNGSGEBIETE

1.4122 wird in verschiedenen Anwendungen verwendet, darunter Industrieanlagen, Pumpen- und Ventilkomponenten, Besteck, Klingen und einige Automobilkomponenten, in denen eine Kombination erforderlich ist Korrosionsbeständigkeit und mechanische Festigkeit erforderlich.

WÄRMEBEHANDLUNG

1.4122 wird im geglähten Zustand +A und +QT geliefert.

Mechanische Werte für 1.4122 bei Raumtemperatur in EN 10088-3: 2014 unter den Bedingungen 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength Rm Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
<60	+A	280	-	Max 900	-	-	-	-
60 < t160	+QT 750	-	550	750 to 950	12	-	20/14	-

1.4122

Mechanische Werte für 1.4122 Blankstäbe bei Raumtemperatur in EN 10088-3: 2014 unter den Bedingungen 2H, 2B, 2G, 2P

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	R _m Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
=<10	1000	340	+QT 750	650	800 to 1050	8	-	-	-
10<t<=16	1000	340	+QT 750	600	800 to 1050	98	-	-	-
16<t<=40	980	310	+QT 750	550	800 to 1000	10	-	20	-
40<t<=63	930	290	+QT 750	550	750 to 950	12	-	20	-
63<t<=160	900	280	+QT 750	550	750 to 950	12	-	14	-

ANGEBOTENE PRODUKTE

- Warmgewalzt & Geschält
- Blankstahl
- Sechskant
- Vierkant
- Flachstahl
- (Walz)Draht