

1.4105/430F

X6CrMoS17	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%Nb	%Ni
	-	-	-	-	0.15	16.00	-	0.20	-	-
	0.08	1.50	1.50	0.040	0.35	18.00	-	0.60	-	-

EIGENSCHAFTEN

1.4105 430F gehört zur Familie der ferritischen Edelmetalle. Es wird normalerweise im geglähten Zustand geliefert. 1.4105 weist im Vergleich zu 1.4016-Stahl eine hohe Bearbeitbarkeit auf. Der Zusatz von Schwefel verringert jedoch die Korrosionsbeständigkeit.

Normen und Bezeichnungen

EN 10088-3	1.4105	X6CrMoS17
AFNOR	Z8CF17	
AISI	430F	
JIS	SUS 430F	

ANWENDUNGSGEBIETE

1.4105 430F wird typischerweise in der Automobilindustrie als Schäfte für Ventile, Wellen für Pumpen und pneumatische Wellen verwendet.

WÄRMEBEHANDLUNG

1.4105/430F wird im geglähten Zustand +A geliefert.

Mechanische Werte für 1.4105/430F bei Raumtemperatur in EN 10088-3: 2014 unter den Bedingungen 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
100 Max	+A	200	250	430 to 630	20	-	-	-

1.4105/430F

Mechanische Werte für 1.4105/430F Blankstäbe bei Raumtemperatur in EN 10088-3: 2014 unter den Bedingungen 2H, 2B, 2G, 2P

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	R _m Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
=<10	-	-	+A	320	500 to 750	7	-	-	-
10<t<=16	-	-	+A	310	500 to 780	7	-	-	-
16<t<=40	-	-	+A	250	430 to 730	12	-	-	-
40<t<=63	-	-	+A	250	430 to 730	12	-	-	-
63<t<=160	-	-	+A	250	430 to 630	20	-	-	-

ANGEBOTENE PRODUKTE

- Warmgewalzt & Geschält
- Blankstahl
- Sechskant
- Vierkant
- Flachstahl
- (Walz)Draht