

1.4104/430F

X14CrMoS17	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%Nb	%Ni
	0.10	-	-	-	0.15	15.5	-	0.20	-	-
	0.17	1.00	≤1.50	0.040	0.35	17.5	-	0.60	-	-

EIGENSCHAFTEN

1.4104 430F gehört zur martensitischen Edelstahlfamilie. Es wird normalerweise geglüht geliefert. 1.4104 weist im Vergleich zu 1.4016-Stahl eine hohe Bearbeitbarkeit auf. Der Zusatz von Schwefel verringert jedoch die Korrosionsbeständigkeit.

Normen und Bezeichnungen

EN 10088-3	1.4104	X14CrMoS17
AFNOR	Z13CF17	
JIS/AISI	430F	
BS	-	

ANWENDUNGSGEBIETE

1.4104 430F wird typischerweise in der Automobilindustrie verwendet, als Schäfte für Ventile, Wellen für Pumpen, pneumatische Wellen und Wellen für die Elektromobilität.

WÄRMEBEHANDLUNG

1.4104/430F wird im geglühten Zustand +A und +QT geliefert.

Mechanische Werte für 1.4104/430F bei Raumtemperatur in EN 10088-3: 2014 unter den Bedingungen 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+A	220	-	Max 730	-	-	-	-
≤ 60	+QT 650	-	500	650 to 850	12	-	-	-
60 < t ≤ 160	+QT 650	-	500	650 to 850	10	-	-	-

1.4104/430F

**Mechanische Werte für 1.4104/430F Blankstäbe bei Raumtemperatur
in EN 10088-3: 2014 unter den Bedingungen 2H, 2B, 2G, 2P**

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	R _m Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
=<10	880	280	+QT 650	580	700 to 980	7	-	-	-
10<t<=16	880	280	+QT 650	530	700 to 980	7	-	-	-
16<t<=40	800	250	+QT 650	500	650 to 930	9	-	-	-
40<t<=63	760	230	+QT 650	500	650 to 880	10	-	-	-
63<t<=160	730	220	+QT 650	500	650 to 850	10	-	-	-

ANGEBOTENE PRODUKTE

- Warmgewalzt & Geschält
- Blankstahl
- Sechskant
- Vierkant
- Flachstahl
- (Walz)Draht