

## 1.4016/430

X6Cr17	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%Nb	%Ni
	-	-	-	-	-	16.0	-	-	-	-
	0.08	1.00	1.00	0.040	0.030	18.0	-	-	-	-

### EIGENSCHAFTEN

1.4016 430, auch bekannt als X6Cr17, ist ein martensitischer Edelstahl mit einer Reihe von Eigenschaften, die es für verschiedene Anwendungen geeignet machen..

### Normen und Bezeichnungen

EN 10088-3	1.4016 X6Cr17
AFNOR	Z8C17
JIS	SUS430
AISI	430
BS	430S15

### ANWENDUNGSGEBIETE

1.4016 430 wird in verschiedenen Anwendungen verwendet, einschließlich Automobilverkleidungen, Küchengeräte, Haushaltsgeräte, dekorative Komponenten, Verbindungselemente und architektonische Anwendungen. Aufgrund seiner Beständigkeit gegen atmosphärische Korrosion eignet es sich für Außenanwendungen.

### WÄRMEBEHANDLUNG

1.4016/430 wird im geglähten Zustand +A geliefert.

### Mechanische Werte für 1.4016/430 bei Raumtemperatur in EN 10088-3: 2014 unter den Bedingungen 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R <sub>m</sub> Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+A	200	-	-	-	-	-	-
100	-	-	240	400 to 630	20	-	-	-

## 1.4016/430

**Mechanische Werte für 1.4016/430 Blankstäbe bei Raumtemperatur in EN 10088-3: 2014 unter den Bedingungen 2H, 2B, 2G, 2P**

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R <sub>m</sub> Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	R <sub>m</sub> Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
=<10	450	150	+A	320	500 to 750	8	-	-	-
10<t<=16	450	200	+A	300	480 to 750	8	-	-	-
16<t<=40	500	200	+A	240	400 to 700	15	-	-	-
40<t<=63	450	200	+A	240	400 to 700	15	-	-	-
63<t<=160	450	200	+A	240	400 to 630	20	-	-	-

### ANGEBOTENE PRODUKTE

- Warmgewalzt & Geschält
- Blankstahl
- Sechskant
- Vierkant
- Flachstahl
- (Walz)Draht