

1.4005/416

X12CrS13	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%Nb	%Ni
	0.06	-	-	-	0.15	12.00	-	-	-	-
	0.15	1.00	1.50	0.040	0.35	14.00	-	0.60	-	-

EIGENSCHAFTEN

1.4005 416, auch bekannt als martensitischer Automaten-Edelstahl. Es ist für seine gute Bearbeitbarkeit und mäßige Korrosionsbeständigkeit bekannt.

Normen und Bezeichnungen

EN 10088-3	1.4005	X12CrS13
AFNOR	Z11CF13	
JIS	416	
AISI	416	
BS	416S21	

ANWENDUNGSGEBIETE

1.4005 416 Wird häufig in Anwendungen verwendet, bei denen eine gute Bearbeitbarkeit und eine mäßige Korrosionsbeständigkeit erforderlich sind, beispielsweise bei der Herstellung von Schrauben, Muttern und Bolzen.

WÄRMEBEHANDLUNG

1.4005/416 wird im geglühten Zustand +A und +QT geliefert.

Mechanische Werte für 1.4005/416 Raumtemperatur in EN 10088-3: 2014 unter den Bedingungen 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+A	220	-	Max 730	-	-	-	-
<= 160	+QT650		450	650 to 850	12	-	-	-

1.4005/416

Mechanische Werte für 1.4005/416 Raumtemperatur in EN 10088-3: 2014 unter den Bedingungen 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	R _m Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
=<10	880	280	+QT650	550	700 to 1000	8	-	-	-
10<t<=16	880	280	+QT650	500	700 to 1000	8	-	-	-
16<t<=40	800	250	+QT650	450	650 to 930	10	-	-	-
40<t<=63	760	230	+QT650	450	650 to 880	10	-	-	-
63<t<=160	730	220	+QT650	450	650 to 850	12	-	-	-

ANGEBOTENE PRODUKTE

- Warmgewalzt & Geschält
- Blankstahl
- Sechskant
- Vierkant
- Flachstahl
- (Walz)Draht