

## 1.4571 316Ti

X6CrNiNb18-10	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%Nb	%Ni
	-	-	-	-	-	17.0	-	-	10*C	9.0
	0.08	1.00	2.00	0.045	0.015	19.0	-	-	1.00	12.0

### PROPRIEDADES DO AÇO

As propriedades do aço de 1.4571 316Ti, boa soldabilidade. O recozimento pós-solda pode ser necessário para restaurar a resistência à corrosão em certos casos.

### QUALIDADES EQUIVALENTES

EN 10088-3	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
AFNOR	Z6CNDT17.12	
JIS	SUS316Ti	
AISI	316Ti	
BS	320S31	

### UYGULAMALAR

1.4571 316Ti Usado nas indústrias química, farmacêutica e petroquímica. Comumente usado em equipamentos como trocadores de calor e vasos de pressão. Instrumentos cirúrgicos e implantes médicos. Aplicações arquitetônicas e marítimas.

### TRATAMENTO TÉRMICO

1.4571 316Ti é fornecido em condições recozidas +AT.

**Valores mecânicos para barras brilhantes de aço 1.4571 316Ti a temperatura ambiente, conforme EN 10088-3: 2014 em condições 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D**

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R <sub>m</sub> Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+AT	-	-	Max 800	-	-	-	-
<= 160	-	215	200	500 to 700	40	-	100	-

# 1.4571 316Ti

Valores mecanicos para barras brilhantes de aço 1.4571 316Ti a temperatura ambiente, conforme EN 10088-3: 2014 em condições 2H, 2B, 2G, 2P

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength Rm Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	Rm Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
=<10	400	305	+AT	220	600 to 950	25	-	-	-
10<t<=16	380	305	+AT	220	580 to 950	25	-	-	-
16<t<=40	200	280	+AT	250	500 to 850	30	-	100	-
40<t<=63	200	260	+AT	250	500 to 700	30	-	100	-
63<t<=160	200	245	+AT	250	500 to 700	40	-	100	-

## PRODUTOS FORNECIDOS

- BARRAS DESCASCADAS
- BARRAS BRILHANTES
- HEXAGONAIS
- QUADRADAS
- CHATAS
- ARAMES