

## 1.4541 321

X6CrNiTi18-10	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%Ni	%Ti
	-	-	-	-	-	17.0	-	-	9.0	5°C
	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	19.0	-	-	12.0	0.70

### PROPRIEDADES DO AÇO

1.4541 321 é um aço inoxidável austenítico com boa resistência à corrosão e resistência a temperaturas elevadas. É frequentemente usado em aplicações onde a resistência à corrosão e a capacidade de suportar altas temperaturas são essenciais.

### QUALIDADES EQUIVALENTES

EN 10088-3	1.4541	X6CrNiTi18-10
AFNOR	Z6CNT18.10	
JIS	-	
AISI	321	
BS	321S12	

### UYGULAMALAR

1.4541 321 é usado em uma variedade de aplicações, incluindo trocadores de calor, sistemas de exaustão, equipamentos da indústria química e farmacêutica e componentes de alta temperatura em vários processos industriais. É selecionado para situações onde são necessárias resistência à corrosão e resistência a temperaturas elevadas.

### TRATAMENTO TÉRMICO

1.4541 321 é fornecido em condições recozidas +AT.

**Valores mecânicos para barras brilhantes de aço 1.4541 321 a temperatura ambiente, conforme EN 10088-3: 2014 em condições 1C, 1E, 1D, 1X, 1G, 2D**

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R <sub>m</sub> Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+AT	-	-	Max 800	-	-	-	-
<= 160	-	215	190	500 to 700	40	-	100	-

## 1.4541 321

**Valores mecanicos para barras brilhantes de aço 1.4541 321 a temperatura ambiente, conforme EN 10088-3: 2014 em condições 2H, 2B, 2G, 2P**

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength Rm Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	Rm Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
=<10	400	305	+AT	175	600 to 950	25	-	-	-
10<t<=16	380	305	+AT	165	580 to 950	25	-	-	-
16<t<=40	190	280	+AT	155	500 to 850	30	-	100	-
40<t<=63	190	260	+AT	145	500 to 850	30	-	100	-
63<t<=160	190	245	+AT	136	500 to 700	40	-	100	-

### PRODUTOS FORNECIDOS

- BARRAS DESCASCADAS
- BARRAS BRILHANTES
- HEXAGONAIS
- QUADRADAS
- CHATAS
- ARAMES