

1.4034 420C

X46Cr13	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%Nb	%Ni
	0.43	-	-	-	-	12.50	-	-	-	-
	0.50	1.00	1.00	0.040	0.030	14.50	-	-	-	-

PROPRIÉTÉS DE L'ACIER

1.4034 420C appartient à la famille martensitique des aciers inoxydables. Peut atteindre une trempabilité élevée ainsi qu'une bonne résistance à la corrosion. Cette nuance est normalement utilisée à l'état trempé et revenu. Il peut également être trempé par induction pour les applications de guidage linéaire.

NOTES ÉQUIVALENTES

EN 10088-3	1.4034	X46CR13
AFNOR	Z44C14	
BS	420S45	
GOST	40X13	
AISI	420C	

APPLICATIONS

1.4034 420C est généralement utilisé pour les outils de coupe, les roulements à rouleaux, les lames, les instruments chirurgicaux, les guides linéaires, les arbres pour vals, les arbres pour pompes, les arbres pour la mobilité électrique.

TRAITEMENT THERMIQUE

1.4034 420C est fourni dans des conditions recuit +A, trempé et revenu +QT.

Valeurs mécaniques du 1.4034 420C à température ambiante selon EN 10088-3: 2014 dans les conditions 1C,1E,1D,1X,1G & 2D

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+A	245	-	Max 800	-	-	-	-
<= 160	+QT800	-	650	850 to 1000	10	-	12	-

1.4034 420C

Valeurs mécaniques des barres brillantes 1.4034 420C à température ambiante selon EN 10088-3: 2014 dans les conditions 2H, 2B, 2G, 2P

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	R _m Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
=<10	950	305	+QT850	700	900 to 1150	7	-	-	-
10<t<=16	950	305	+QT850	700	900 to 1150	7	-	-	-
16<t<=40	900	280	+QT850	650	850 to 1100	8	-	12	-
40<t<=63	840	260	+QT850	650	850 to 1000	8	-	12	-
63<t<=160	800	245	+QT850	650	850 to 1000	10	-	12	-

PRODUITS OFFERTS

- BARRES PELÉES
- BARRES LUMINEUSES
- HEXAGONES
- CARRÉS
- BARRES PLATES
- FILS