

1.4828 309

X15CrNiSi20-12	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%Ni	%N
	-	1.50	-	-	-	19.00	-	-	11.00	-
	≤0.20	2.50	≤2.00	0.045	0.015	21.00	-	-	13.00	≤0.11

PROPRIETÀ DELL'ACCIAIO

1.4828 309 noto anche come acciaio inossidabile austenitico al cromo-nichel che viene spesso utilizzato per applicazioni ad alta temperatura. Un contenuto più elevato di silicio conferisce una maggiore resistenza alla carburazione, mentre un contenuto più elevato di nichel e cromo conferisce una maggiore resistenza all'ossidazione. Grazie al maggiore contenuto di carbonio, ha una migliore resistenza alle temperature più elevate.

GRADI EQUIVALENTI

EN 10088-3	1.4828	X15CrNiSi20-15
AFNOR	Z15CNS20.12	
BS	309S	
JIS	-	
AISI	309	

APPLICAZIONI

1.4828 309 è tipicamente utilizzato per sistemi di scarico di automobili, elementi riscaldanti, componenti di forni, bruciatori, cestelli per trattamenti termici, teste di torce gas.

TRATTAMENTO TERMICO

1.4828 309 viene fornito allo stato ricotto +AT.

Valori meccanici per 1.4828 309 a temperatura ambiente in EN 10088-3: 2014 nelle condizioni 1C,1E,1D,1X,1G e 2D

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength Rm Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+AT	223	-	MAX 800	-	-	-	-
75	-	-	230	550 to 750	30	-	28	-

1.4828 309

Valori meccanici per barre lucide 1.4828 309 a temperatura ambiente secondo EN 10088-3: 2014 nelle condizioni 1C,1E,1D,1X,1G e 2D

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	R _m Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
≤10	400	340	+AT	175	600 to 950	-	-	-	-
10<t≤16	380	340	+AT	158	580 to 950	-	-	-	-
16<t≤40	200	310	+AT	145	500 to 850	-	-	-	-
40<t≤63	200	290	+AT	135	500 to 850	-	-	-	-
63<t≤75	200	280	+AT	127	500 to 700	-	-	-	-

PRODOTTI OFFERTI

- BARRE PELATE
- BARRE LUMINOSE
- ESAGONI
- PIAZZE
- BARRE PIATTE
- FILI