

1.4828 309

| X15CrNiSi20-12 | %C | %Si | %Mn | %P | %S | %Cr | %Cu | %Mo | %Ni | %N |
|----------------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-------|-------|
| | - | 1.50 | - | - | - | 19.00 | - | - | 11.00 | - |
| | ≤0.20 | 2.50 | ≤2.00 | 0.045 | 0.015 | 21.00 | - | - | 13.00 | ≤0.11 |

PROPRIETÀ DELL'ACCIAIO

1.4828 309 noto anche come acciaio inossidabile austenitico al cromo-nichel che viene spesso utilizzato per applicazioni ad alta temperatura. Un contenuto più elevato di silicio conferisce una maggiore resistenza alla carburazione, mentre un contenuto più elevato di nichel e cromo conferisce una maggiore resistenza all'ossidazione. Grazie al maggiore contenuto di carbonio, ha una migliore resistenza alle temperature più elevate.

GRADI EQUIVALENTI

| | | |
|------------|-------------|----------------|
| EN 10088-3 | 1.4828 | X15CrNiSi20-15 |
| AFNOR | Z15CNS20.12 | |
| BS | 309S | |
| JIS | - | |
| AISI | 309 | |

APPLICAZIONI

1.4828 309 è tipicamente utilizzato per sistemi di scarico di automobili, elementi riscaldanti, componenti di forni, bruciatori, cestelli per trattamenti termici, teste di torce gas.

TRATTAMENTO TERMICO

1.4828 309 viene fornito allo stato ricotto +AT.

Valori meccanici per 1.4828 309 a temperatura ambiente in EN 10088-3: 2014 nelle condizioni 1C,1E,1D,1X,1G e 2D

| Diameter (mm) | Heat Treatment Condition | Hardness HB max. | 0.2% Proof strength min. | Tensile Strength Rm Mpa | Elongation after fracture A % Min. | | Impact Energy (ISO-V) KV J Min. | |
|---------------|--------------------------|------------------|--------------------------|-------------------------|------------------------------------|-------|---------------------------------|-------|
| | | | | | (long) | (tr.) | (long) | (tr.) |
| - | +AT | 223 | - | MAX 800 | - | - | - | - |
| 75 | - | - | 230 | 550 to 750 | 30 | - | 28 | - |

1.4828 309

Valori meccanici per barre lucide 1.4828 309 a temperatura ambiente secondo EN 10088-3: 2014 nelle condizioni 1C,1E,1D,1X,1G e 2D

| Diameter (mm) | Annealed | | Heat Treatment Condition | 0.2% Proof strength min. | Tensile Strength R _m Mpa | A5 % Min Elongation | | Impact Energy (ISO-V) KV J Min. | |
|---------------|------------------------|--------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------------|---------------------|-------|---------------------------------|-------|
| | R _m Mpa Max | HB Max | | | | (long) | (tr.) | (long) | (tr.) |
| ≤10 | 400 | 340 | +AT | 175 | 600 to 950 | - | - | - | - |
| 10<t≤16 | 380 | 340 | +AT | 158 | 580 to 950 | - | - | - | - |
| 16<t≤40 | 200 | 310 | +AT | 145 | 500 to 850 | - | - | - | - |
| 40<t≤63 | 200 | 290 | +AT | 135 | 500 to 850 | - | - | - | - |
| 63<t≤75 | 200 | 280 | +AT | 127 | 500 to 700 | - | - | - | - |

PRODOTTI OFFERTI

- BARRE PELATE
- BARRE LUMINOSE
- ESAGONI
- PIAZZE
- BARRE PIATTE
- FILI