

## 1.4571 316Ti

X6CrNiMoTi17-12-2	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%Ni	%Ti
	-	-	-	-	-	16.5	-	2.00	10.5	5*C
	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	18.5	-	2.50	13.5	0.70

### PROPRIETÀ DELL'ACCIAIO

Le proprietà dell'acciaio di 1.4571 316Ti, buona saldabilità. In alcuni casi può essere necessaria la ricottura post-saldatura per ripristinare la resistenza alla corrosione.

### GRADI EQUIVALENTI

EN 10088-3	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2
AFNOR	Z6CNDT17.12	
BS	320S31	
JIS	SUS316Ti	
AISI	316Ti	

### APPLICAZIONI

1.4571 316Ti Utilizzato nell'industria chimica, farmaceutica e petrolchimica. Comunemente utilizzato in apparecchiature quali scambiatori di calore e recipienti a pressione. Strumenti chirurgici e impianti medici. Applicazioni architettoniche e marine.

### TRATTAMENTO TERMICO

1.4571 316Ti viene fornito allo stato ricotto +AT.

### Valori meccanici per 1.4571 316Ti a temperatura ambiente in EN 10088-3: 2014 nelle condizioni 1C,1E,1D,1X,1G e 2D

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength Rm Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+AT	-	-	Max 800	-	-	-	-
<= 160	-	215	200	500 to 700	40	-	100	-

## 1.4571 316Ti

**Valori meccanici per barre lucide 1.4571 316Ti a temperatura ambiente secondo EN 10088-3: 2014 nelle condizioni 1C,1E,1D,1X,1G e 2D**

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R <sub>m</sub> Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	R <sub>m</sub> Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
=<10	400	305	+AT	220	600 to 950	25	-	-	-
10<t<=16	380	305	+AT	220	580 to 950	25	-	-	-
16<t<=40	200	280	+AT	250	500 to 850	30	-	100	-
40<t<=63	200	260	+AT	250	500 to 700	30	-	100	-
63<t<=160	200	245	+AT	250	500 to 700	40	-	100	-

### PRODOTTI OFFERTI

- BARRE PELATE
- BARRE LUMINOSE
- ESAGONI
- PIAZZE
- BARRE PIATTE
- FILI