

1.4305 303

X8CrNiS18-9	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%N	%Cr	%Cu	%Nb	%Ni
	-	-	-	-	0.15	-	17.0	-	-	8.0
	≤0.10	≤1.00	≤2.00	0.045	0.35	≤0.11	19.0	≤1.00	-	10.0

PROPRIETÀ DELL'ACCIAIO

1.4305 303 è un acciaio inossidabile ferritico, noto anche come AISI 303 o X8CrNiS18-9. Ha proprietà uniche rispetto ad altri gradi di acciaio inossidabile, principalmente grazie all'aggiunta di zolfo per una migliore lavorabilità.

GRADI EQUIVALENTI

EN 10088-3	1.4305	X8CrNiS18-9
AFNOR	Z10CNF18.09	
BS	303S21	
JIS	SUS303	
AISI	303	

APPLICAZIONI

1.4305 303 è comunemente usato per componenti che richiedono lavorazioni complesse, come ad esempio viti, dadi, bulloni e altri elementi di fissaggio. Viene utilizzato anche nella produzione di parti complesse per i settori automobilistico, aerospaziale ed elettronico dove la lavorazione meccanica di precisione è fondamentale.

TRATTAMENTO TERMICO

1.4305 303 viene fornito allo stato ricotto +AT.

Valori meccanici per 1.4305 303 a temperatura ambiente in EN 10088-3: 2014 nelle condizioni 1C,1E,1D,1X,1G e 2D

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	1% Proof strength min.	Tensile Strength Rm Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
						(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+AT	230	-	-	-	-	-	-	-
<160	-	-	190	225	500 to 750	35	-	-	-

1.4305 303

Valori meccanici per barre lucide 1.4305 303 a temperatura ambiente secondo EN 10088-3: 2014 nelle condizioni 1C,1E,1D,1X,1G e 2D

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	R _m Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
≤10	400	340	+AT	650	600-950	15	-	-	-
10 <t ≤ 16	400	340	+AT	600	600-950	15	-	-	-
16 <t ≤ 40	190	310	+AT	550	500-850	20	-	100	-
40 <t ≤ 63	190	290	+AT	550	500-850	20	-	100	-
63 <t ≤ 160	190	280	+AT	550	500-750	35	-	100	-

PRODOTTI OFFERTI

- BARRE PELATE
- BARRE LUMINOSE
- ESAGONI
- PIAZZE
- BARRE PIATTE
- FILI