

## 1.4104 430F

X14CrMoS17	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%Nb	%Ni
	0.10	-	-	-	0.15	15.5	-	0.20	-	-
	0.17	1.00	≤1.50	0.040	0.35	17.5	-	0.60	-	-

### PROPRIETÀ DELL'ACCIAIO

L'1.4104 430F appartiene alla famiglia dei martensitici inossidabili. Viene normalmente fornito allo stato ricotto. L'1.4104 ha un'elevata lavorabilità rispetto all'acciaio 1.4016. L'aggiunta di zolfo, tuttavia, riduce la resistenza alla corrosione.

### GRADI EQUIVALENTI

EN 10088-3	1.4104	X14CrMoS17
AFNOR	Z13CF17	
BS	-	
JIS	430F	
AISI	430F	

### APPLICAZIONI

1.4104 430F è tipicamente utilizzato nell'industria automobilistica, steli per valvole, alberi per pompe, alberi pneumatici e alberi per la mobilità elettrica.

### TRATTAMENTO TERMICO

1.4104 430F viene fornito allo stato ricotto +A e bonificato +QT.

### Valori meccanici per 1.4104 430F a temperatura ambiente in EN 10088-3: 2014 nelle condizioni 1C,1E,1D,1X,1G e 2D

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R <sub>m</sub> Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+A	220	-	Max 730	-	-	-	-
≤ 60	+QT 650	-	500	650 to 850	12	-	-	-
60<t ≤ 160	+QT 650	-	500	650 to 850	10	-	-	-

# 1.4104 430F

**Valori meccanici per barre lucide 1.4104 430F a temperatura ambiente secondo EN 10088-3: 2014 nelle condizioni 1C,1E,1D,1X,1G e 2D**

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R <sub>m</sub> Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	R <sub>m</sub> Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
≤10	880	280	+QT 650	580	700 to 980	7	-	-	-
10 <t ≤ 16	880	280	+QT 650	530	700 to 980	7	-	-	-
16 <t ≤ 40	800	250	+QT 650	500	650 to 930	9	-	-	-
40 <t ≤ 63	760	230	+QT 650	500	650 to 880	10	-	-	-
63 <t ≤ 160	730	220	+QT 650	500	650 to 850	10	-	-	-

## PRODOTTI OFFERTI

- BARRE PELATE
- BARRE LUMINOSE
- ESAGONI
- PIAZZE
- BARRE PIATTE
- FILI