

1.4034 420C

X46Cr13	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Cu	%Mo	%Nb	%Ni
	0.43	-	-	-	-	12.50	-	-	-	-
	0.50	1.00	1.00	0.040	0.030	14.50	-	-	-	-

PROPRIETÀ DELL'ACCIAIO

1.4034 420C appartiene alla famiglia dei martensitici inossidabili. Può raggiungere un'elevata temprabilità insieme a una buona resistenza alla corrosione. Questo grado viene normalmente utilizzato allo stato bonificato. Può anche essere temprato a induzione per applicazioni su guide lineari.

GRADI EQUIVALENTI

EN 10088-3	1.4034	X46Cr13
AFNOR	Z44C14	
BS	420S45	
GOST	40X13	
AISI	420C	

APPLICAZIONI

1.4034 420C è tipicamente utilizzato per utensili da taglio, cuscinetti a rulli, lame, strumenti chirurgici, guide lineari, alberi per valvole, alberi per pompe, alberi per mobilità elettrica.

TRATTAMENTO TERMICO

1.4034 420C viene fornito allo stato ricotto +A e bonificato +QT.

Valori meccanici per 1.4034 420C a temperatura ambiente in EN 10088-3: 2014 nelle condizioni 1C,1E,1D,1X,1G e 2D

Diameter (mm)	Heat Treatment Condition	Hardness HB max.	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	Elongation after fracture A % Min.		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
					(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
-	+A	245	-	Max 800	-	-	-	-
<= 160	+QT800	-	650	850 to 1000	10	-	12	-

1.4034 420C

Valori meccanici per barre lucide 1.4034 420C a temperatura ambiente secondo EN 10088-3: 2014 nelle condizioni 1C,1E,1D,1X,1G e 2D

Diameter (mm)	Annealed		Heat Treatment Condition	0.2% Proof strength min.	Tensile Strength R _m Mpa	A5 % Min Elongation		Impact Energy (ISO-V) KV J Min.	
	R _m Mpa Max	HB Max				(long)	(tr.)	(long)	(tr.)
=<10	950	305	+QT850	700	900 to 1150	7	-	-	-
10<t<=16	950	305	+QT850	700	900 to 1150	7	-	-	-
16<t<=40	900	280	+QT850	650	850 to 1100	8	-	12	-
40<t<=63	840	260	+QT850	650	850 to 1000	8	-	12	-
63<t<=160	800	245	+QT850	650	850 to 1000	10	-	12	-

PRODOTTI OFFERTI

- BARRE PELATE
- BARRE LUMINOSE
- ESAGONI
- PIAZZE
- BARRE PIATTE
- FILI